



KALİTE, GIDA GÜVENLİĞİ, ÇEVRE VE İŞ GÜVENLİĞİ POLİTİKASI

Sektör ve pazar lideri bir firma olarak amacımız, tüm girdi ve proseslerde gıda güvenliği ile ilgili risklerin tanımlanmasını, değerlendirilmesini ve kontrolünü sağlayarak, müşteri ve tüketicilerimizin beklentilerini sürekli olarak karşılayacak, kaliteli ve güvenli ürünler sunmaktır.

Tüm faaliyetlerinde, insanı en değerli varlığı olarak kabul eden, daha güvenli ve sağlıklı bir çalışma ortamı yaratarak, oluşabilecek her türlü kayıpların en aza indirilmesini ve iş veriminin artırılmasını öncelikli iş hedefi olarak belirleyen şirketimiz, çevre yönetim sistemini uygulayarak gerekli önlemleri almayı ve çevre performansını sürekli olarak artırmayı hedeflemektedir.

Tüketici güvenliği başta olmak üzere, müşteri ve tüketicilerimizin mevcut ve ileride olabilecek beklentilerinin doğru olarak tespiti ve karşılanması, tüm çalışanlarımızın temel amacıdır. Ürün ve prosesler ile ilgili projeler hazırlanırken, kalite, gıda güvenliği, çevre, iş sağlığı ve güvenliği açısından etkileri değerlendirilerek, olası riskler kaynağında önlenmeye çalışılır.

Hammadde tedarikinden, ürünlerimiz müşteri ve tüketicilerimize ulaşana kadar olan süreçlerde, yönetim komitemiz ve tüm çalışanlarımızın desteği ile, müşteri odaklı, çevreye ve enerji verimliliğine dayalı, iş sağlığı ve güvenliğine uygun ekipman ve teknoloji seçerek ve sürekli iyileştirme hedefi ile hatalara zamanında ve sistemli müdahale edip, tekrarlanmaması için düzeltici ve önleyici aksiyonlar olarak entegre yönetim sistemimizin gereklerini eksiksiz olarak uygulamayı ve etkinliğini korumayı taahhüt ederiz.

Bir dünya markası olma misyonu ile, müşterilerimizin ürünlerimizi güvenle ve sağlıklı tüketmesini sağlarken kaliteli ve güvenilir ürünlerin bilinçli insanlar tarafından üretileceği düşüncesi ile eğitime öncelik vermek, iyi bir çalışma ortamında, katılımın ve ekip çalışmasının özendirildiği, yeteneklerin geliştirildiği çalışanlarına değer veren anlayışımız önceliklerimiz arasındadır.

Doğal ve yeniden kullanılabilir malzemeleri ve enerji kaynaklarını tercih ederek atıklarımızı asgari düzeye indirmek, geri dönüşümünü sağlamak veya zararsız hale getirecek önlemler almak suretiyle, tüm girdi ve enerji kullanımlarını en az düzeye indirmeyi hedefleriz.

Bu kapsamda, uygun teknolojik altyapı, eğitilmiş ve bilinçli çalışanlar, sıfır iş kazası hedefi ve çevre bilinci ile, ulusal ve uluslararası mevzuatla uyumlu, müşteri ve tüketicilerimizin beklentilerini karşılayan kaliteli ve güvenli ürünler üretebilmek için gerekli tüm kaynakları çalışanlarımıza sunarız.

QUALITY, FOOD SAFETY, ENVIRONMENTAL, OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY POLICY

As one of the leading companies in the sector and the market, our aim is to present high quality and safe products to continuously meet our customers' and consumers' expectations by ensuring that the risks related to food safety are completed, examined and checked in all inputs and processes.

Our company has primarily aimed to minimize all kinds of losses and to increase work efficiency by creating a safer and healthier work environment which acknowledges that people are the most valuable entities in all activities, and it aims to take required measurements by applying the environment management system and to continuously increase environmental performance.

The main purpose of all our employees is to correctly determine and meet current and possible future expectations of our customers and consumers, especially by means of consumer safe. When preparing projects about product and processes, their effects on quality, food safety, environment, occupational health and safety are examined in order to prevent potential risks on place.

We undertake to apply the requirements of our integrated administration system and to protect its activity by choosing equipment and technology which are customer-focused, based on environment and energy efficiency, compliant to occupational health and safety; and with the aim of continuous optimization, intervening the faults on time and orderly, and to take corrective and preventive actions to prevent them from occurring again, all by the support of our administrative committee and our employees during the processes from raw material procurement until our products reach to our customers and consumers.

With the mission of being a worldwide brand, our priorities are to prioritize training since high quality and reliable products are produced by conscious people while we provide that our customers consume our products in a healthy and reliable way, to encourage participation and team work in a good work environment and to adapt an approach which value our employees who improve their skills.

We aim to minimize all input and energy use by minimizing our waste by preferring natural and reusable materials and energy sources, providing recycle or taking measurements to make them harmless.

Within this scope, we present to our employers all sources required to produce high quality and safe products in compliance with international regulations, meeting the expectations of our customers and consumers with the help of suitable technological infrastructure, trained and conscious employees, the aim of zero occupational accident and environmental consciousness.

AHMET TOPÇU

Fabrika Direktörü
Plant Director

HOUER BALAZADEH

Genel Müdür
General Manager